

# ANMELDE- UND BERATUNGSTAG AM 21.01.2023

TREFFPUNKT FÜR DIE FÜHRUNGEN IM FOYER VOR DER SCHULVERWALTUNG, GEBÄUDE 3

<b>Führungen</b>		
Fachräume Metalltechnik	09:30 Uhr und 10:30 Uhr	
Fachräume Elektrotechnik	09:00 Uhr und 10:45 Uhr	
Fachräume Sozialwesen	10:00 Uhr und 11:00 Uhr	
Fachbereich Holz, Bau	ab 09:00 Uhr Firmenvorträge (extragroup, Shaper)	
<b>Vorträge</b>		
Berufliches Gymnasium	10:00 Uhr im Restaurant unArtig	
Höhere Berufsfachschule	11:00 Uhr im Restaurant unArtig	
<b>Offener Unterricht in den Fachschulen für Technik sowie im Fachhochschulreife-Kurs</b>		
Zeit	Inhalt	Raum
7:50 - 9:35 Uhr	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, viertes Jahr Berechnung eines Tragwerkrahmens	E5
7:50 - 9:20 Uhr	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, viertes Jahr - Einstieg in die Angebotskalkulation	204
7:50 - 11:05 Uhr	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, drittes Jahr Dynamik Berechnung	E24
	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, zweites Jahr - Bearbeitung von Projektaufgaben z.B. Getränkeautomat	103 / 104
	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, erstes Jahr - Einführung in die Kostenrechnung	105
	Fachhochschulreifekurs Deutsch - Textgebundene Erörterung	112
	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, zweites Jahr Englisch: self-driving technology Deutsch: Textgestützte Erörterung	209
	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, drittes Jahr - Entwicklung eines Schaltnetztes	308/306
8:30 - 12:00Uhr	Handgeführte Werkzeuge	U2
	NC-Fräsmaschine, Stirlingmotor	U6
	Wasserschneidanlage	E1
8:35 - 11:05 Uhr	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, zweites Jahr - Politik	E34
9:35 - 11:05 Uhr	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, viertes Jahr - Anlagenprogrammierung, -vernetzung	309
11:20 - 12:50 Uhr	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, drittes Jahr - Netzwerktechnik	309
11:05 - 14:35 Uhr	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, zweites Jahr - Hochsprachenprogrammierung in C#	204
11:20 - 14:35 Uhr	Fachschule Maschinenbautechnik Teilzeit, erstes Jahr - Steuerungstechnik SPS	E23 / E24
	Fachschule Elektrotechnik Teilzeit, erstes Jahr - Hochsprachenprogrammierung in SCL	308